

진코퍼레이션은 공급망관리(SCM)와 관련된 다양한 IT 서비스를 통합적으로 제공하는 전문기업입니다.

# 목차

---

- 3\_ 인사말
- 4\_ 연혁
- 5\_ 조직구성
- 6\_ 사업개요
- 7\_ 자동인식솔루션
  - 자동인식장비
  - 오토라벨러시스템
- 9\_ 공급망실행솔루션
  - 생산시점관리시스템 / EnZIN POP
  - 창고관리시스템 / EnZIN WMS
  - 수배송관리시스템 / EnZIN TMS
  - 판매시점관리시스템 / EnZIN POS
- 13\_ 물류자동화솔루션
  - 피킹솔루션 / DPC (Digital Picking Cart System)
  - 피킹솔루션 / DPS (Digital Picking System)
  - 피킹솔루션 / DAS (Digital Assorting System)
  - 보관설비엔지니어링
- 17\_ 통합솔루션
  - 공급망품질관리시스템 / EnZIN TQMS
  - 제품이력추적시스템 / CATS (Computer Aided Tracking System)
  - 온습도관리시스템 / TempManager
- 21\_ 주요고객



# 인사말



25년 동안 저희 진코퍼레이션은 경쟁력 있는 공급망관리 솔루션들을 개발하여 다양한 기업에 제공해왔습니다. 기업들이 끊임없는 개선과 혁신을 달성하고 고객에게 더 많은 가치를 제공함으로써 지속적인 성장 기반을 확고히 하는데 저희의 솔루션들이 중요한 역할을 담당할 수 있도록 최선을 다해왔습니다. 이후로도 기업의 성장에 일조하고자 하는 저희의 노력은 계속될 것이며 다음과 같은 목표를 달성하는데 더욱 매진할 것입니다.

진정한 통합 솔루션을 제공할 것입니다.  
공급망 관리 솔루션들의 하드웨어, 소프트웨어, 서비스 각각의 경쟁력을 높이는 동시에 한 솔루션 안에서 이들을 효과적으로 연계시키고 진코퍼레이션이 일괄 수행함으로써 실질적인 통합 솔루션을 제공할 것입니다. 이를 통해 하드웨어, 소프트웨어, 서비스가 분리되어 제공됨으로써 발생했던 여러 문제들을 해결하고 기업의 니즈에 최적화된 솔루션을 제공할 것입니다.

고객사보다 한 발 앞서 가겠습니다.  
경영환경의 변화만큼이나 정보기술도 따라가기 어려운 정도로 급변하고 있으며 기업들에게 변화에 대한 효과적인 대응을 요구하고 있습니다. 진코퍼레이션은 지속적인 연구개발을 통해 고객사보다 한 발 앞서 정보기술의 변화에 대응하겠습니다. 새로운 정보기술과 트렌드를 솔루션 개발에 신속하게 반영, 보다 발전된 솔루션을 지속적으로 제공함으로써 고객사의 R&D 센터와 같은 역할을 담당하겠습니다.

바코드 솔루션 비즈니스로 출발하여 생산, 물류, 유통, 판매 등 공급망 관리 전 분야에 걸친 다양한 솔루션들을 제공하는 공급망 관리 전문 기업으로 성장할 수 있었던 것은 수많은 고객사들의 격려와 질책이 있었기에 가능했습니다. 앞으로도 진코퍼레이션 임직원 모두는 고객사의 성장이 곧 우리의 성장이라는 생각으로 최선을 다하겠습니다. 지속적인 관심과 격려를 부탁드립니다.

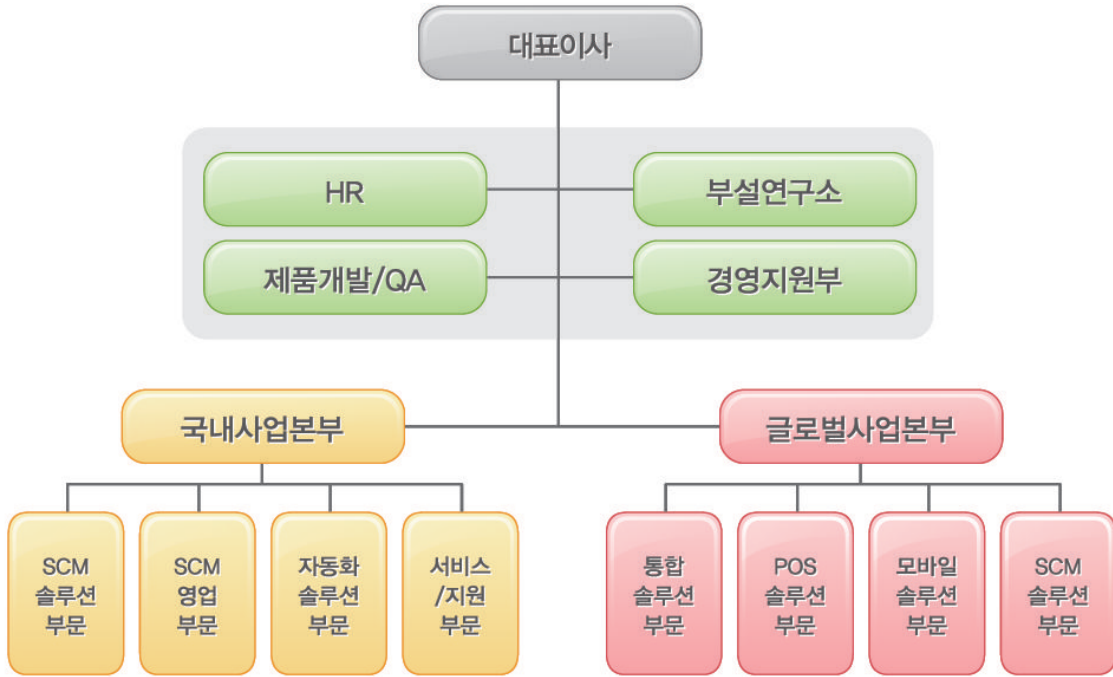


이우현 Information I

# 연혁

- 1989' 12월 회사창립
- 1998' 02월 유상증자(자본금 2억)  
10월 일본 내 현지법인 설립(진시스템디자인)
- 1999' 08월 기업부설연구소 설립  
12월 유상증자(자본금 3억)
- 2000' 07월 유상증자(자본금 10억, 외국자본 참여)
- 2001' 08월 Inno-Biz(기술혁신기업) 지정  
08월 우량기술기업 선정  
10월 수출유망 중소기업 선정
- 2002' 04월 본사 이전(가산동 SK트윈테크타워)  
05월 발명특허 등록(라벨부착장치의 이동장치)
- 2003' 08월 BM특허 등록(인터넷을 이용한 물류증개방법)
- 2004' 12월 BM특허 등록(인증바코드를 포함한 이메일의 발송시스템)
- 2005' 05월 EnZIN 상표권 등록
- 2006' 06월 벤처기업 인증 등록  
06월 기술혁신 개발사업 수행
- 2007' 07월 매경우수벤처기업대상 전자정보통신부문 산업자원부 장관상 수상  
12월 매출 100억 달성
- 2008' 12월 유상증자(자본금 11억)
- 2009' 06월 발명특허 등록(시트의 인쇄면 전환장치)  
06월 정보통신공사업 등록  
09월 유상증자(자본금 12.9억, 일본 도시바 참여)
- 2010' 05월 본사 이전(가산동 IT프리미어타워)  
11월 대한민국 기술인재대전 산학협력우수기업 지식경제부 장관상 수상
- 2011' 04월 발명특허 등록(무선송수신기용 커넥터 및 이를 포함한 송수신기)  
12월 BM특허 등록(제품이력추적시스템)  
12월 매출 200억 달성
- 2012' 02월 발명특허 등록(라벨부착장치)  
04월 ISO 9001, ISO 14001 인증 취득
- 2013' 12월 유상증자(자본금 14.5억)
- 2014' 03월 창업 25주년 비전선포식  
10월 대표이사 금천구 기업인상 수상  
12월 중국 자회사 설립(ZIN CHINA)
- 2015' 05월 발명특허 등록(라벨부착장치, 라벨 및 RF-ID 태그 부착 장치용 진공 흡착 블록)
- 2016' 01월 「Hi-Seoul 브랜드」기업 지정

# 조직구성

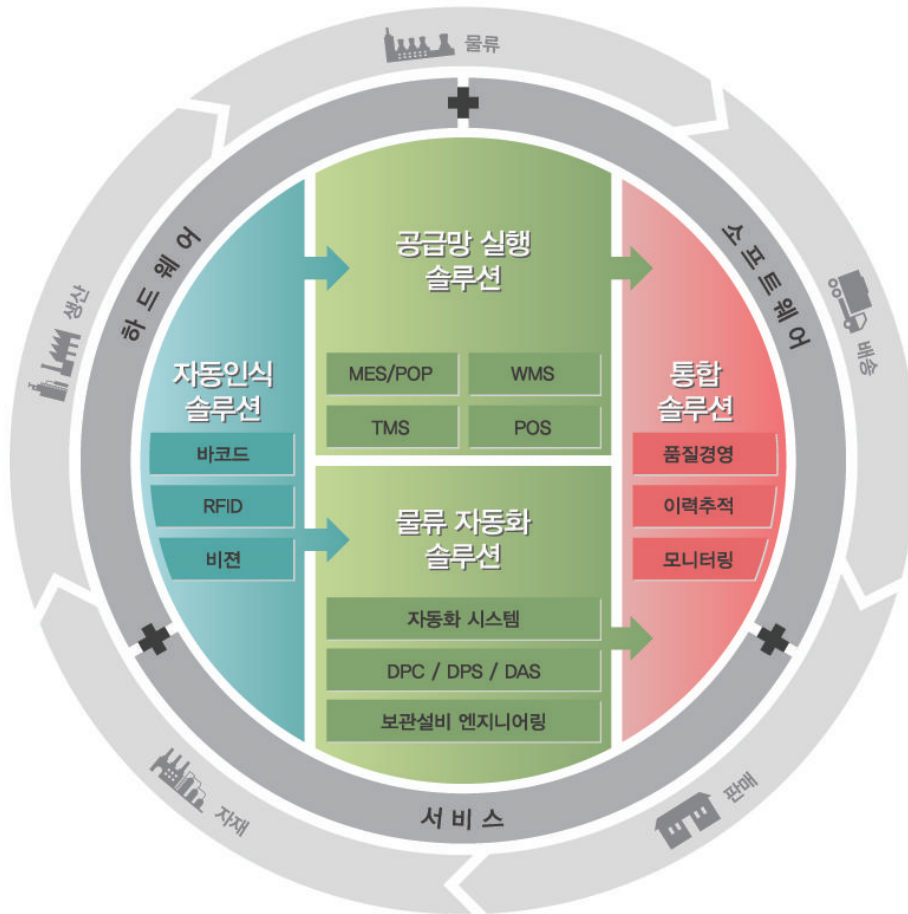


진코퍼레이션은 원활한 서비스를 제공하기 위해 24시간 전국 서비스 지점망을 갖추고 있습니다.



# 사업개요

진코퍼레이션은 공급망 관리(SCM : Supply Chain Management)에 특화된 다양한 솔루션 개발, 구축, 운영을 주요 사업으로 하여 모든 솔루션을 하드웨어, 소프트웨어, 서비스가 통합된 형태로 고객에게 제공하고 있습니다.



## | 자동인식 솔루션 |

- 자동인식 기술 기반의 개발, 생산, 유통 및 관련 시스템 구축

## | 공급망 실행 솔루션 |

- 공급망 실행 관련 시스템 개발, 구축과 함께 ITO, 콜센터 운영 등 유지보수 서비스 제공

## | 물류자동화 솔루션 |

- 생산, 물류 부문 자동화 설비/시스템 제작, 개발, 설치 및 관련 컨설팅 서비스 제공

## | 통합솔루션 |

- 기반 솔루션들을 집약하여 공급망의 전체를 효과적으로 관리할 수 있는 통합 솔루션 구현

# 자동인식솔루션

## 자동인식장비

자동화장비를 이용하여 배송상품, 출하제품, 부품 등과 같은 여러 제품에서 필요로 하는 정보를 추출하는 시스템입니다.

### 자동인식장비(Barcode, RFID, Image)

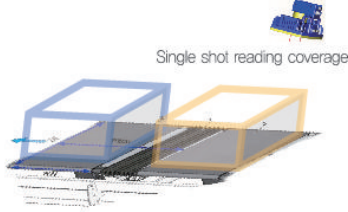
명칭	상세설명
바코드/RFID 프린터 	◎ 장비의 종류 : 산업용 바코드프린터, RFID 프린터 ◎ 활용 : 라벨 Tag에 ID값을 인쇄 또는 RFID Tag에 ID값 입력하여 기초정보를 생성 ◎ 활용분야 : 생산, 포장, 창고작업(입, 출, 재고관리), 배송
모바일 프린터 	◎ 장비의 종류 : 무선 바코드프린터, 무선 영수증프린터 ◎ 활용 : 이동성 업무에서 Bluetooth, WIFI를 통해 받은 정보를 인쇄 ◎ 활용분야 : 물류, 배송, 필드영업
잉크젯 프린터 	◎ 장비의 종류 : 대문자, 소문자, 바코드용 잉크젯 ◎ 활용 : 제조라인에서 생산일자, LOT넘버 인쇄 ◎ 활용분야 : 제조일자표기, 제품이력추적
유/무선스캐너 	◎ 장비의 종류 : 1D / 2D 유무선 스캐너 ◎ 활용 : 생산현장, 물류현장에서 바코드 스캔 ◎ 활용분야 : 생산공정, 물류, 판매, 점포관리 바코드 스캔
평판스캐너 	◎ 장비의 종류 : 평판, 2면 스캐너 (1D) ◎ 활용 : 고정된 장소에서 양손을 사용하여 바코드를 스캔하는 부분 ◎ 활용분야 : 제품판매, 물품검수
고정식스캐너 	◎ 장비의 종류 : 고정식 스캐너(1D / 2D) ◎ 활용 : 바코드라벨의 바코드를 자동/고속 스캔하여 컴퓨터, PLC등으로 데이터전송 ◎ 활용분야 : 컨베이어벨트, 검사기기, 자동화설비
물류스캐너 	◎ 장비의 종류 : 물류 고정식 스캐너(1D / 2D) ◎ 활용 : 소타 등 고속의 물류현장에서 대용량 처리 ◎ 활용분야 : 물류소타 스캐너, 검사기기 스캐너
PDA 	◎ 장비의 종류 : 휴대인지 1D / 2D PDA ◎ 활용 : 모바일 시스템과 WIFI를 이용하여 스캔하는 정보를 처리 ◎ 활용분야 : 야드검수, 창고출고, 재고실사, 물류
RFID 리더 	◎ 장비의 종류 : RFID 리더, 게이트 ◎ 활용 : RFID Tag의 ID를 생산현장, 출하부분에서 리딩 ◎ 활용분야 : 생산이력관리, 출하관리
비전 	◎ 장비의 종류 : 임베디드(일체형)비전, PC비전 ◎ 활용 : 제품의 이미지를 처리하여 필요한 정보획득 ◎ 활용분야 : 수량측정, 날짜확인(OCR), 패턴검사, 형태확인, 사이즈확인
소모품 	◎ 라벨의 종류 : 아트지, 유포지, 화이트페트지, 은무데드롱지, 감열지, 고온라벨 등 ◎ 리본의 종류 : 왁스, 왁스레진, 레진, 케미칼레진, 칼라리본 등 ◎ 기타 : 프린터 헤드, 잉크, 희석제 등





## 주요활용방안

제품ID캡처 : 공정에서 바코드 확인



날짜/문자확인 : 유통기간 확인 및 OCR 확인



물류데이터캡처 : 물류센터의 피킹/배송정보 확인



## 오토라벨러시스템

바코드 프린터로 발행된 라벨을 다양한 방식으로 제품박스에 부착하는 효율적인 장치입니다.

## 오토라벨러 특징

명칭	상세설명
<p>ZLM-1000 / ZLM-2000 / ZLM-5000</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 검증스캐너 부착으로 라벨 출력과 동시에 바코드 검증 (옵션 선택 시)</li> <li>◎ 투명 외부창 설치로 라벨 및 리본의 잔여량 상태 육안 식별 가능</li> <li>◎ 경광등 설치하여 오토 라벨러 이상유무 즉시 확인 가능</li> <li>◎ 진후, 좌우, 상향 조정하여 다양한 크기의 제품상자에도 라벨 부착가능</li> <li>◎ 공기압으로 소음 최소화</li> <li>◎ PAD 교체 시 다양한 크기의 라벨 부착 가능</li> <li>◎ 컨베이어 및 기타 장비와의 인터페이스 가능</li> </ul>

## 도입효과

### | 업무운영 |

- 자동화를 통한 작업자의 작업 생산성 증대
- 데이터 수집 활동의 효율성 및 정확성 개선
- 체계적이고 효과적인 설비의 구축으로 작업 환경 개선
- 사용자 위주의 프로그래밍으로 원활한 작업 수행 가능

### | 업무관리 |

- 반복적인 단순한 수작업을 전산 자동화하여 업무의 생산성 증대
- 생산현장의 정보관리 표준화

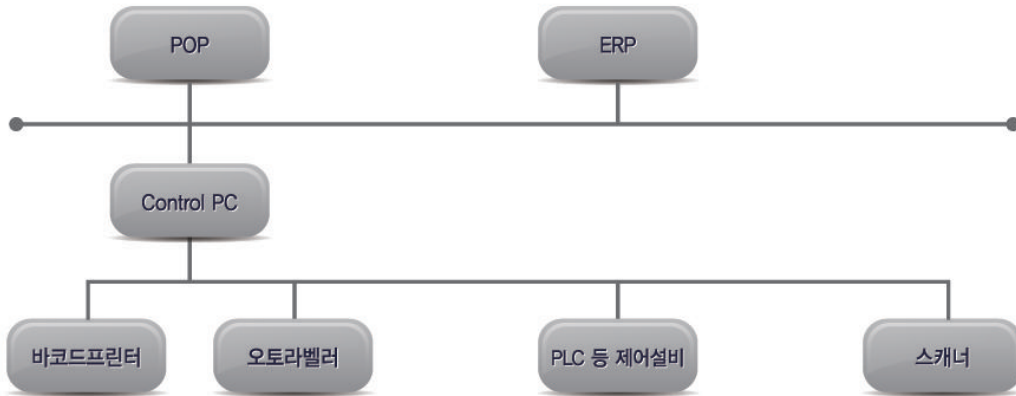
### | 경영전략 |

- 생산 실적에 대한 체계적이고 효과적인 전략적 활용가능
- 바코드 시스템과 연계한 실적 극대화로 기업 효율성 증대
- 시스템에 의한 관리로 효율적인 인적관리 지원

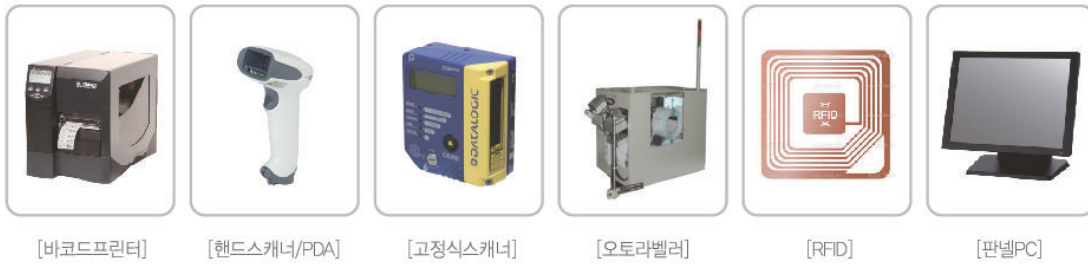
# 공급망실행솔루션

## 생산시점관리시스템 / EnZIN POP

생산계획 및 작업지시에 의거 생산현장에서 발생하는 각종 정보, 즉 계획 대비 실적관리, 설비가동/비가동 정보관리, 라인별/공정별 생산현황 정보를 실시간으로 집계, 분석, 조회할 수 있는 시스템입니다.



### 주요장비



[바코드프린터]

[핸드스캐너/PDA]

[고정식스캐너]

[오토라벨러]

[RFID]

[패널PC]

### 도입효과

#### | 업무운영 |

- 정보시스템을 통한 생산 계획 조정 및 생산량 예측 가능
- 제조현장의 Paperless화 실현 및 수작업의 최소화

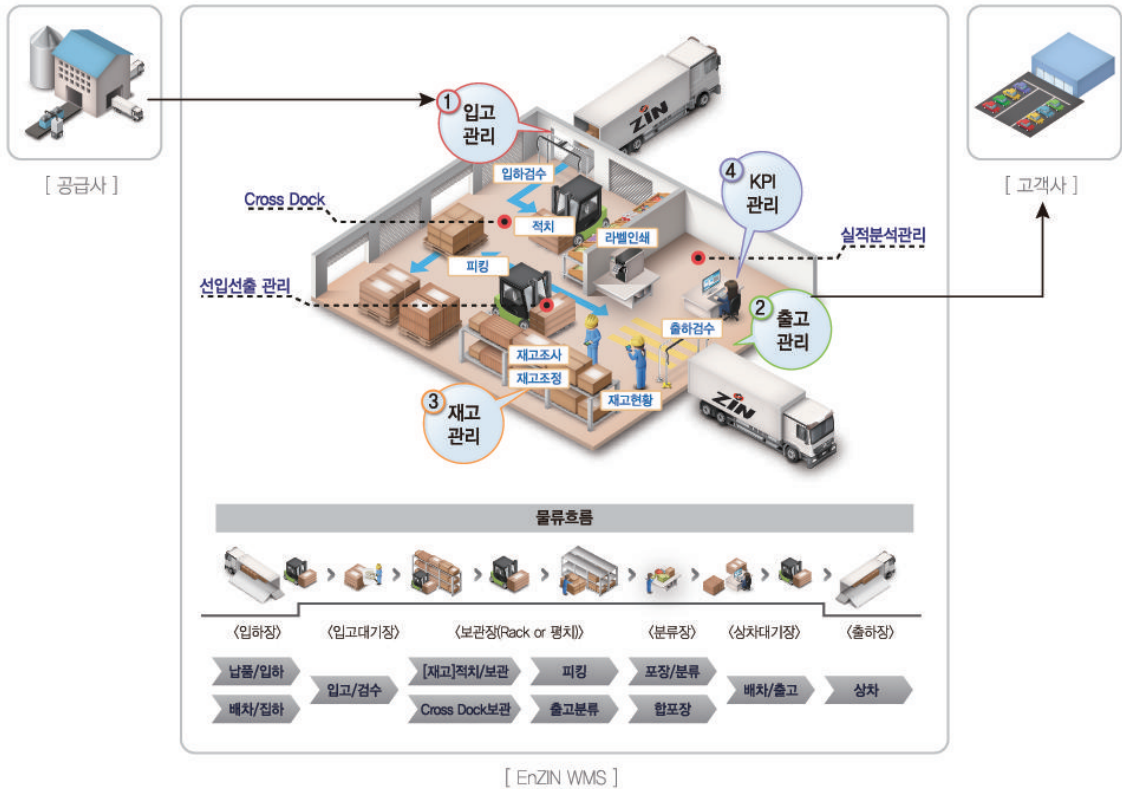
#### | 관리적측면 |

- 정보관리수준 향상 및 IT 인프라 확보를 통한 경쟁우위 확보
- 신속하고 정확한 생산관리 정보의 자동집계 및 각 라인별 생산현황 모니터링 제공으로 고객 서비스 경쟁력 향상
- 실시간 설비 가동상태 모니터링 및 고장유형 분석으로 효율적인 설비 관리 제공

# 공급망실행솔루션

## 창고관리시스템 / EnZIN WMS

입고, 적치, 재고, 피킹, 출고 등 물류센터 프로세스 전체를 통합 관리하여 물류 및 운영능력을 향상 시킴으로써 경영자원의 유용한 활용과 고객서비스 향상을 지원하는 시스템입니다.



## 도입효과

### 업무운영 |

- 정보시스템에 의한 신속, 정확한 물류업무 수행
- 로케이션 관리를 통한 창고내 공간 활용의 최적화
- 물류업무 표준화를 통한 업무 능력 향상
- 현장의 데이터 분석 지원으로 업무 효율 향상

### 재무회계 |

- 물류생산성 향상을 통한 물류비 절감
- 리드타임(Lead Time) 감소로 창고 운영 비용 절감
- 작업의 효율적 시간관리로 인한 인건비 절감
- 적정재고 관리를 통한 재고 비용 감소

### 경영전략 |

- 정보 관리수준 향상 및 IT 인프라 확보를 통한 경쟁우위 확보
- 각종 정보기술을 활용한 기업의 물류 경쟁력 확보
- 물류시장의 급속한 환경변화에 대한 신속 대응 체제 확립

### 업무관리 |

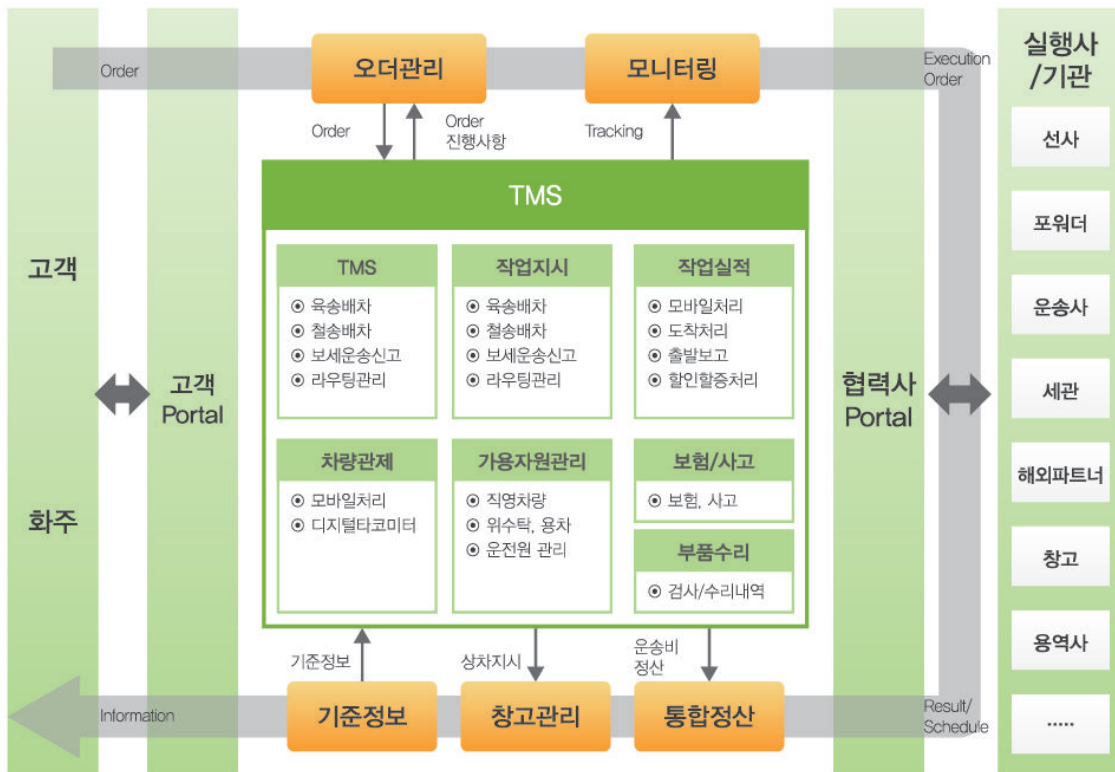
- 시스템 인터페이스를 통한 통합관리 체계 확립
- 실시간 시점 재고관리를 통한 재고 정보 정확성 향상
- 작업자별 관리를 통해 작업의 생산성 향상
- 물류센터 프로세스 전 과정에 대한 통합적인 모니터링 제공으로 고객 서비스 경쟁력 향상

# 공급망실행솔루션

11  
12

## 수배송관리시스템 / EnZIN TMS

고객 주문 정보를 바탕으로 운송 계획을 수립(운송노선계획, 적재 계획 등)하여 수, 배송 업무에 대한 배차지시, 정산 관리, 차량 Tracking 등 운송 과정을 실행하고 관리하는데 필요한 모든 활동을 지원하는 시스템입니다.



## 도입효과

### | 업무운영 |

- 정보시스템에 의한 신속하고 정확한 수송, 배송 업무 수행
- 수송, 배송 업무 표준화를 통한 업무 능력 향상
- 현장의 데이터 분석 지원으로 업무 효율 향상

### | 재무회계 |

- 시스템을 통한 정산/마감 업무로 운송비에 대한 투명성 확보
- 작업의 효율적 시간관리로 인한 인건비 절감
- 최적 배차 계획으로 운송비 절감

### | 경영전략 |

- 정보관리수준 향상 및 IT 인프라 확보를 통한 경쟁 우위 확보
- 각종 정보기술을 활용하여 기업의 물류 경쟁력 확보
- 물류시장 환경변화 대한 신속한 대응과 체제 확립

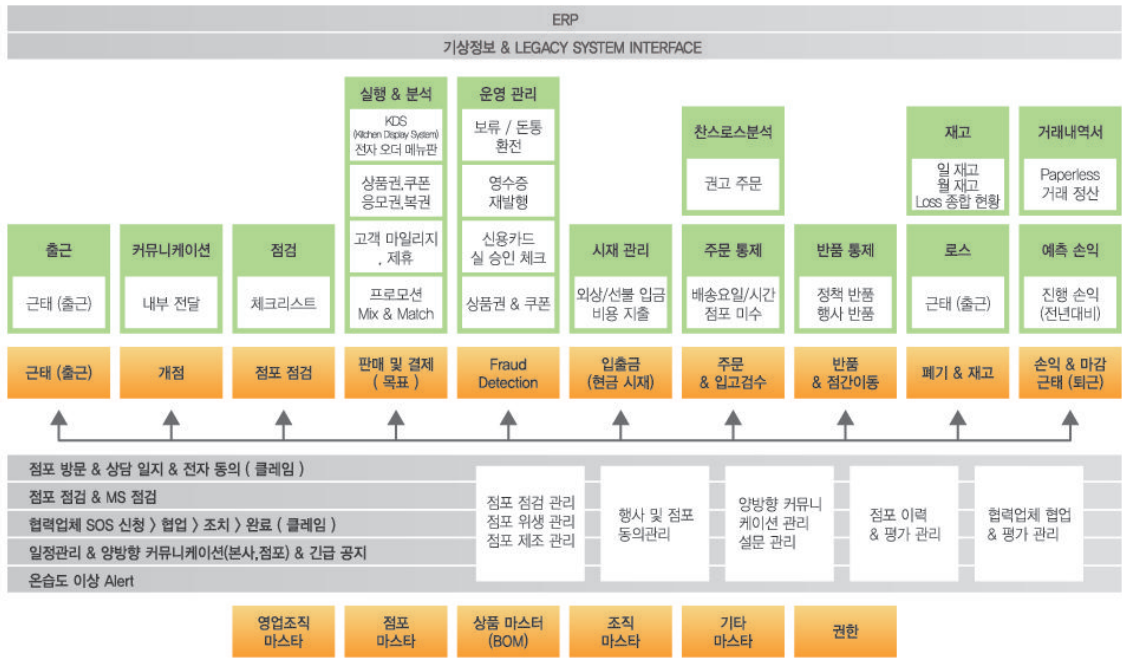
### | 업무관리 |

- 시스템 인터페이스를 통한 통합관리 체계 확립
- 수배송 프로세스를 전 과정에 대한 통합적 모니터링 제공으로 고객 서비스 경쟁력 향상
- 차량 및 인력 운용, 성과 관리 등 배송 업무 전반에 걸친 관리 능력 향상

# 공급망실행솔루션

## 판매시점관리시스템 / EnZIN POS

단순한 판매 계산의 기능을 넘어서 프랜차이즈 운영을 위한 다양한 기능 지원 및 편리한 주문, 통제를 통한 업무 효율성 증대, 다차원 분석을 통한 수많은 관점의 매출 분석 고도화, 프랜차이즈 확산의 핵심 전략을 제공해드립니다.



## 도입효과

### 업무운영

- 캠페인을 통한 매출 향상 극대화
- 원활한 운영을 위한 커뮤니케이션 강화
  - 커뮤니티 엔진
- 다차원 분석 엔진 (mini OLAP) 을 통한 Report 관리 시간 절감 및 2차적인 추가 개발 최소화
- 주문 및 반품의 체계적인 통제 체제 구현 (예외사항 읍생 관리)
- 본사와 점포와의 투명한 대금 지불 관리
- 모바일 영업관리를 통한 4A 구현
  - Any-Where/When/Business/Device

### 경영전략

- 글로벌 진출을 위한 점포 종합관리 시스템 기반 마련 (Global 영업 관리 업무의 표준화)
- Multi Brand 통합 관리 체제 구현
- 고도화된 통제 기법을 통한 프랜차이즈 확산의 걸림돌 제거
- 점포 VOC를 통한 신뢰를 바탕으로한 사업 체제 확립
- BOM(Recipe) 체제를 통한 명확한 재고관리
- 가맹점포의 손익 관리 제공을 통한 매출에서 경영중심의 체제 전환

# 물류자동화솔루션

## 피킹솔루션 개요

기업 물류환경이 급변하고 있는 추세에 특히 아웃바운드 물류환경의 변화에 효율적으로 대응할 수 있는 피킹솔루션으로 시스템에 의한 성력화를 통한 피킹 작업의 정확성, 피킹 작업의 속도 증진 등 업무 효율성 및 생산성 향상에 최적인 피킹솔루션 입니다.

## Picking Solution 비교

구분	DPC (Digital Picking Cart system)	DPS (Digital Picking System)	DAS (Digital Assorting System)
작업방식	무선으로 피킹 정보 수신 뒤 카트로 출하처별 피킹 작업 실시	상품 단위별 표시기 부착하여 출하처 순서에 따라 피킹 작업 실시	출하처 단위별 표시기 부착하여 제품 순서에 따라 분배 작업 실시
활용범위	다품종, 소량, 다배송처 출하 상품 적합	다품종 소량 다빈도 상품 적합	소품종 대량 출하 상품 적합
Rack 활용	기존 Rack 활용 가능	기존 Rack 활용 가능	신규 Rack 설비 및 공간 필요
도입효과	- 피킹 속도의 향상을 통한 작업시간 단축 - 실시간 정보 확인 피킹 작업 오류 감소	- 피킹 속도의 향상을 통한 작업시간 단축 - 피킹의 정확도 향상을 통한 물류서비스 향상	- 분배 속도의 향상을 통한 작업시간 단축 - 정확성 향상에 의한 작업 오류 감소
자료			

## 피킹솔루션 / DPC (Digital Picking Cart system)

피킹 카트에 부착된 PC(웹패드)를 통하여 작업지시서를 수신하여 최적 동선, 최단 시간 등의 내비게이션 기능이 내장되었으며 Cart에 부착된 디지털 표시기(Picking Indicator)에 디지털로 정보를 표시하여 누구나 정확하고 신속하게 피킹을 할 수 있는 DPS/DAS를 결합한 시스템입니다.



[ DPC 적용 사례 ]

# 물류자동화솔루션

## 피킹솔루션 / DPS (Digital Picking System)

출고 데이터를 바탕으로 물류센터의 상품보관 RACK에 부착된 디지털 표시기(Picking Indicator)에 피킹 수량을 디지털로 표시하여 별도의 전표 없이 누구나 신속하고 정확하게 피킹 할 수 있는 시스템입니다.



출고정보전송



표시기 점멸



상품 피킹



상품검수



출고



[ DPS 적용 사례 ]

## 피킹솔루션 / DAS (Digital Assorting System)

거래처별 박스가 놓여 있는 랙에 표시장치와 응답장치로 구성된 디지털 표시기(Picking Indicator)를 사용해 피킹된 상품을 작업전표 없이 분배할 수 있는 시스템입니다.



출고정보전송



Total Picking List 출력



상품 Total Picking



상품 스캔



상품 분배



상품 검수



출고



[ DAS 적용 사례 ]

# 물류자동화솔루션

## 보관설비 엔지니어링




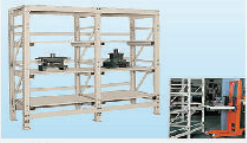



효율적인 물류센터의 보관 최적화를 위한 최적의 보관설비 제공 및 Space Saving에 관한 모든 문제점을 풍부한 경험과 축적된 기술로써 완벽하게 해결하는 물류엔지니어링 서비스를 제공합니다.

## 보관설비 종류

Rack 명칭	상세설명
 <p>전동식이동파렛트랙(Electronic Pallet Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 최소공간에 최대한 많은 양의 보관물을 저장하기 위한 최적의 보관설비입니다.</li> <li>◎ 간편한 조작으로 작업성 및 업무 효율성 극대화할 수 있습니다.</li> <li>◎ 고정식 파렛트랙에 비하여 약 2 ~ 2.5배 정도 보관 효율이 향상됩니다.</li> <li>◎ 표준레일타입, 평면레일타입, 논레일타입 등으로 고객의 상황에 따라 풍부한 라인업에서 선택하여 최적의 보관을 실현합니다.</li> <li>◎ 유통센터, 식품창고, 냉동/생장창고, 위험물창고, 물류창고 등에 적용합니다.</li> </ul>
 <p>파렛트랙(Pallet Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 지게차를 이용하여 중량물을 적층식으로 보관하는 보관설비입니다.</li> <li>◎ 화물은 주로 파렛트 적재물 이지만, 옵션 장비에 의해 케이스 상품 및 기타 다양한 형태의 물품의 수납이 가능합니다.</li> <li>◎ Post, Beam 모두 성형에서 라인 생산을 하고 있습니다.</li> <li>◎ 고정식 강판사용(SAPH), 규격화된 부재로 사용(녹다운 방식)으로 단기간 단납기 실현)</li> <li>◎ 최적한 단 피치(단 피치 50mm까지 조정), 시공성 UP(박스형 빔 채움)</li> <li>◎ 풍부한 Option(하강방지장치와 금속 Mesh 등)으로 작업자 및 Rack을 보호합니다.</li> </ul>
 <p>수평유동랙(라이브스토리지 Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 파렛트 입고에서 출고부분으로 자동 반송되며, 파렛트 출고장소에 자동적으로 반송 되는 모터 구동방식 채택하였습니다.</li> <li>◎ 특허제품인 사이드롤러체인 채용으로 모터구동방식에 의해 물건을 수평으로 출고장소에 반송합니다.</li> <li>◎ 특히, 공장내에서 Buffer Storage(일시보관)에 최적입니다.</li> <li>◎ 모터구동방식과 포크푸쉬방식이 있습니다</li> <li>◎ 선입선출이 가능합니다.</li> <li>◎ 상품이 빈틈없이 보관되기 때문에 저장 효율성이 높일 수 있습니다.</li> <li>◎ -25℃ 냉동창고에도 대응가능합니다.</li> </ul>
 <p>푸시백랙(Push Back Rack II)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 경사 레일과 트롤리를 이용하여 수하물을 빈틈없이 보관하는 타입의 랙입니다.</li> <li>◎ 고정식파렛트랙에 비하여 보관 능력이 약 1.3 ~ 2배가 됩니다.</li> <li>◎ 어떤 모터를 사용하지 않기 때문에 모든 운영 비용으로 인해 전력 소비 등은 없습니다.</li> <li>◎ 입고는 지게차 안쪽의 상품을 안쪽방향으로 밀어 넣습니다.</li> <li>◎ 출고시 앞의 상품을 제거하면 안쪽의 짐이 자동으로 앞으로 내려옵니다.</li> <li>◎ 파렛트를 밀어 넣으면서 다음의 물건을 격납하는 입출고 방식입니다.</li> </ul>
 <p>드라이브 인 랙(Drive-In Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 지게차가 랙 적재공간 내부로 진입하고 안쪽에서 상품을 수납하는 랙입니다.</li> <li>◎ 상품의 종류가 적거나, 대량 보관이나 한번에 다량으로 출고하는 경우에 적합합니다.</li> <li>◎ 보관은 파렛트 단위 배치</li> <li>◎ 선입선출과 선입후출로 보관되는 상품에 가장 적합합니다.</li> </ul>



# 물류자동화솔루션

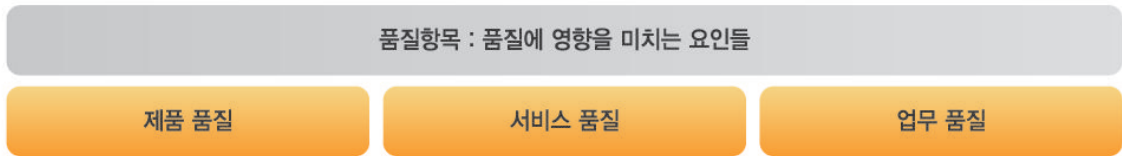
Rack 명칭	상세설명
 <p>파렛트슬라이딩랙(Pallet Sliding Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 파렛트를 밀어 넣으면서 다음의 물건을 격납하는 입출고방식으로 중력을 이용한 파렛트 유동선반이다. 동일상품으로 복수 인도되는 상품이나 벽면이용, 출하대기물품의 일시 보관등에 그 효과가 높습니다.</li> <li>◎ 보관면적의 대폭적인 절감 효과가 있습니다.</li> <li>◎ 입출고하는 방향이 동일하므로 벽면을 효율적으로 이용할 수 있습니다.(Push Back Slide 형)</li> <li>◎ 정확한 선입선출, 하역코스 절감 효과가 있습니다.(일반 Slide 형)</li> <li>◎ Roller Type, 대차Type등이 있습니다.</li> </ul>
 <p>하이스택랙(High Stacker Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 하이스택랙의 특징은 높이가 여유 있는 경우 전용 Fork Lift의 사용으로 대량의 물품을 보관하는데 경제적인 랙 시스템입니다. (일반적인 최대 높이 12~13M)</li> <li>◎ 최소한의 통로 폭으로 공간을 최대 한도로 이용하고 충전 효율을 2배로 높일 수 있습니다.</li> <li>◎ 상품을 대량으로 취급하는 경우 건물의 높이를 최대한 활용, 파렛트랙을 높게 설치하여 적재효율을 극대화시킨 구조로서 적용 시 사전에 건물에 관련된 조건과 사용 장비의 사양에 따라 충분한 검토가 필요합니다.</li> </ul>
 <p>암랙(Cantilever Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 강철 봉이나 목재 등 긴 물건의 보관 사양입니다.</li> <li>◎ 수납물의 크기, 무게에 따라 암의 하중을 결정합니다.</li> <li>◎ 900Kg의 화물을 암 3개로 균등하게 받을 경우 암의 하중 설정은 300KG/암입니다.</li> </ul>
 <p>금형랙(Sliding Rack for Molds)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 철판이나 금형 등의 중량물을 보관하는 Rack입니다.</li> <li>◎ 슬라이딩 방식으로 제품을 쉽게 보관/출고할 수 있습니다.</li> <li>◎ 선반 당 1000Kg의 최대 하중을 견딜 수 있도록 설계되어 있습니다.</li> </ul>
 <p>이동선반랙(Mobile Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 필요한 통로의 스위치를 쉽게 누르거나, 핸들을 가볍게 회전시키면 Rack은 레일을 따라 쉽게 움직여서 통로를 확보합니다.</li> <li>◎ 전동식(Full-Auto, Semi-Auto, Uni-Auto), 핸드식, 수동식 Mobile Rack으로 운영환경에 맞는 다양한 보관설비 제공합니다.</li> <li>◎ Rack을 밀집시켜서 수납물을 보관하는 이동 Mobile Rack으로 고정 Rack에 비하여 면적당 수납효율이 높습니다.</li> <li>◎ IC카드 채용으로 보안을 요하는 수납물 보관이 용이합니다.</li> <li>◎ 컬러터치패널 장착으로 쉽고 정확하게 운영할 수 있습니다.</li> <li>◎ 수납물·수납량 등에 의해 서가타입, 물품선반타입 등 다양한 종류를 선택할 수 있습니다.</li> </ul>
 <p>중,경량랙(Angle Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 경량랙, 경량 Bollless, 중량 Bollless Rack, 중량 Rack까지 모든 수납형태에 대응 가능한 제품과 작업환경을 개선할 수 있는 풍부한 옵션 파트를 갖추고 있습니다.</li> <li>◎ 뒤틀림에 강한 C형 형상의 Post 채용하고 있으며, 나사를 사용하지 않는 Bolt-Less구조로 조립시간이 대폭 축소됩니다.</li> <li>◎ 특수 컬(Curl) 가공 채용(실용신안 획득)으로 내구성을 강화</li> <li>◎ 중량(100Kg ~ 1000Kg 대응)에 따라 Flexible하게 대응가능 합니다.</li> </ul>
 <p>슬라이딩랙(Floating Rack)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◎ 선입선출 전용 랙입니다.</li> <li>◎ 랙 후면에서 상품을 보충합니다.</li> <li>◎ 전면에서 상품을 피킹합니다.</li> <li>◎ 상품이 없으면 안쪽의 상품이 앞으로 흘러오고 보충됩니다.</li> <li>◎ 물류배송센터에서 피킹 작업에 최적입니다.</li> </ul>



# 통합솔루션

## 공급망품질관리시스템 / EnZIN TQMS

원재료에서 고객서비스까지 전 공급망에 걸쳐 제품, 서비스, 업무 품질을 시스템에 의해 효과적으로 관리할 수 있도록 함으로써 기업에 품질경영을 확고하게 정착시키는 통합 솔루션입니다.



### 품질경영을 위한 전사적 가시화 솔루션 구축



## 도입효과

### | 전사적 수준의 품질관리 능력 향상 |

- 여러 사업부문의 다양한 품질관리 항목들에 대해 보다 효율적인 관리가 가능해져 품질관리 능력이 향상

### | 이상 발생에 대한 즉시 대응 가능 |

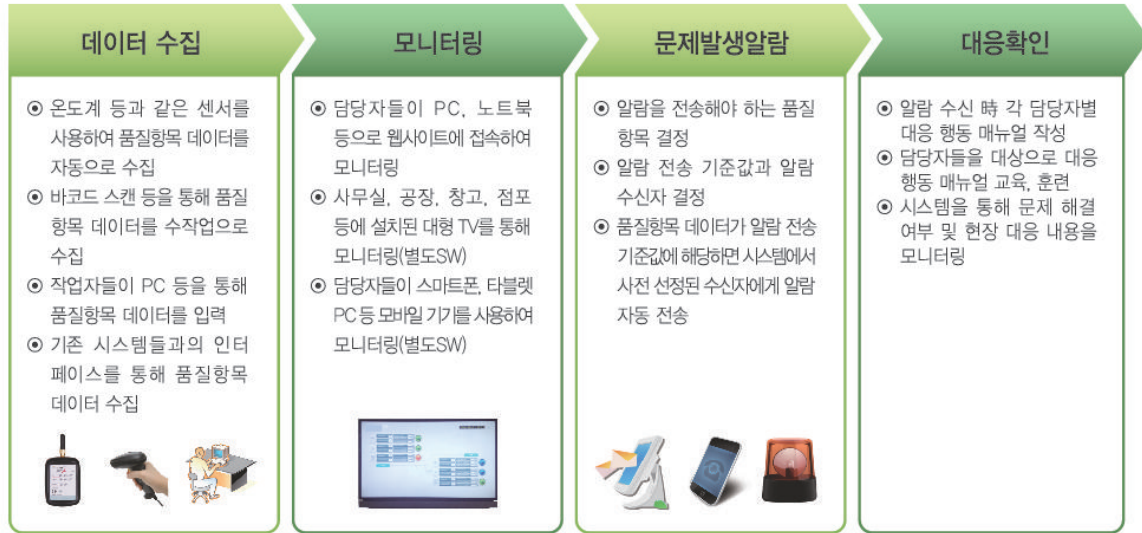
- 생산, 배송, 점포에서의 이상 발생에 대한 즉시 감지 및 적절한 대응 조치 능력이 향상

### | 품질경영에 대한 대외 이미지 제고 |

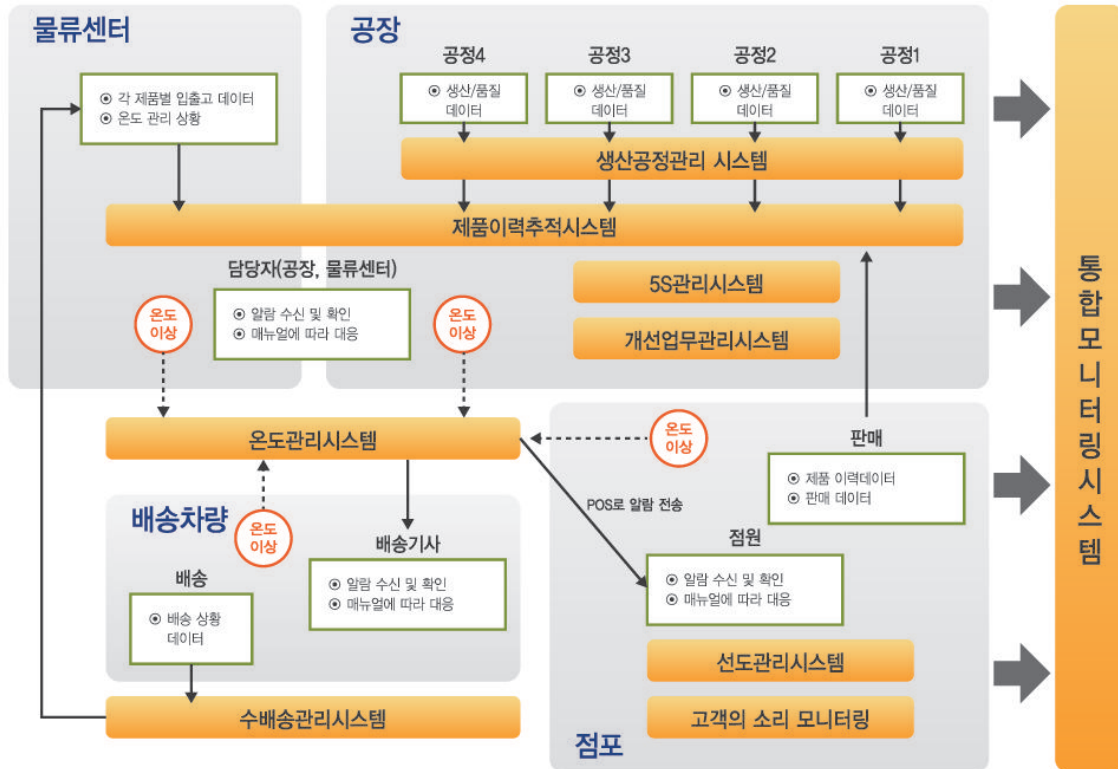
- 고객의 적극적인 품질경영 활동을 가시적으로 대외에 홍보효과

# 통합솔루션

## 시스템 구축 방향



## 시스템 구성



# 통합솔루션

## ■ **제품이력추적시스템 / CATS (Computer Aided Tracking System)**

[ 고객이 구매한 제품이 언제, 어디서 생산되어, 어떤 경로로 유통되었는지 추적할 수 있는 시스템입니다. ]

### ■ **주요운영방식**

고객이 구매한 제품에 대해 원부자재 투입부터 생산라인, 유통, 판매처에 이르기까지 공급사슬망 내에 제품이동경로의 전 과정을 실시간 모니터링 하여 제품을 추적할 수 있습니다.



### ■ **도입효과**

#### | **업무운영** |

- 유통망 관리에 대한 효율적이고 실무적인 접근 가능
- 암호화 작업 및 제품 추적 업무의 효율성과 정확성 개선
- 창고에서의 데이터 수집의 자동화

#### | **업무관리** |

- 고객 클레임의 처리 업무 개선 및 효율성 향상
- PL법에 대한 효과적이고 적극적인 대응 가능
- 원료에서 판매까지 전 과정에 대한 통합적 모니터링 가능

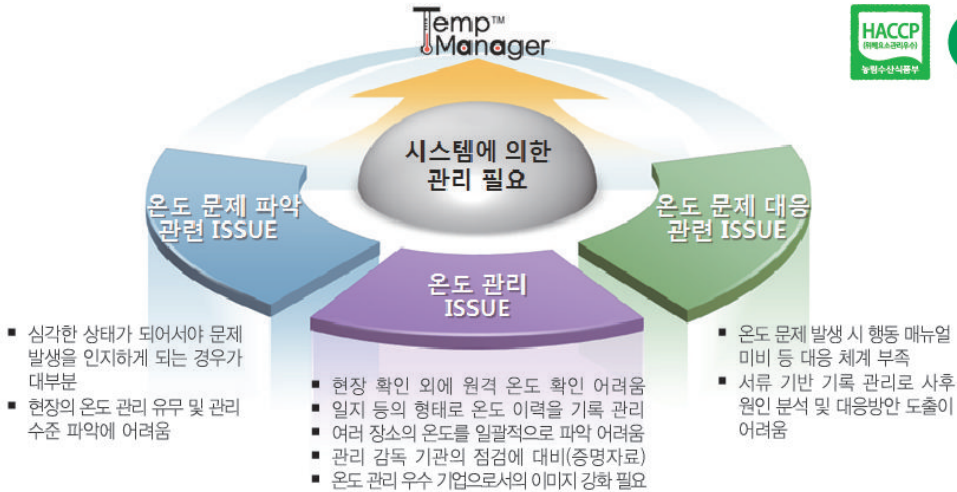
#### | **경영전략** |

- 유통질서 확립과 PL법 대응으로 기업 이미지 제고
- 실시간 공급망 가시성 확보로 효율적 SCM을 위한 인프라스트럭처 확립

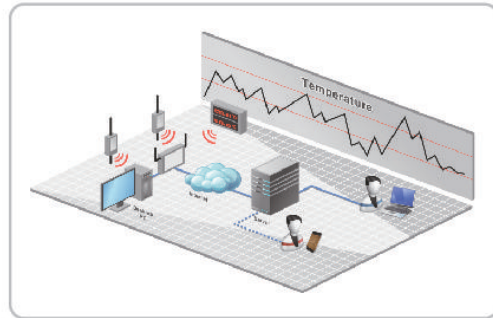
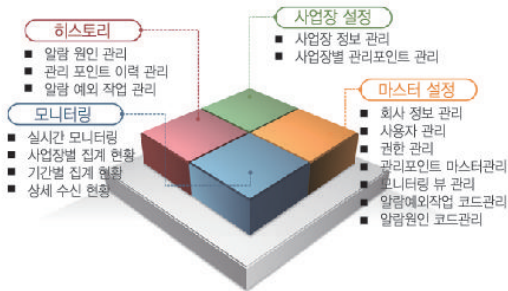
# 특화솔루션

## 온습도관리시스템 / TempManager

기업이 체계적이고 효과적으로 온도를 관리함으로써 전사적 품질 관리역량을 강화할 수 있도록 하는 품질 경영 분야에 특화된 솔루션입니다.



## 시스템구성



## 도입효과

### | 다중 사업장에 대한 통합 관리 가능 |

- 한 기업이 공장, 물류센터, 점포, 빌딩 등 다양한 형태의 사업장을 보유하고 있는 경우 각각의 사업장에 대한 개별관리와 여러 사업장들에 대한 통합 관리가 동시에 가능

### | 정교하고 체계적인 알람 운용체계 |

- 정확하고 현실적인 온도관리를 위해 알람 기준 시간 개념을 적용, 알람을 효과적으로 운용할 수 있도록 시스템 구현

### | 온도에 대한 발전된 개념적용 및 구현 |

- 한계만을 관리하던 기존 방식을 발전시켜 문제 발생 인지 및 대응의 기준이 되는 알람온도와 온도 관리의 궁극적 목표가 되는 적정 온도를 구분하여 관리

### | 다양하고 효과적인 알람 수단 |

- 이메일, SMS, 위젯, 경광등, 부저 등 다양한 형태의 알람을 제공, 현장에서 문제 발생을 즉시 인지하고 신속하게 적절한 조치를 취할 수 있도록 지원

## 주요고객

### 섬유 / 제지



### 유통 / 물류



### 자동차 / 건설



### 전기 / 전자 / 통신



### 정부 / 공공 / 금융



## 제과 / 음료 / 식품



## 제약 / 의료



## 화학 / 생활용품



## SI / 유틸리티 / 기타



